

AERCUBE-Wasserabscheider

VT 2

Anwendung & Funktion

Funktionsweise	Anschlussfertiger Wasserabscheider zum Anschluss an einen Seitenkanalverdichter oder an eine Schallbox
Einsatzbereich	Vakuumtrocknung, Dämmschicht-Trocknung im Vakuumverfahren, Wassersaugen.
Eignung	Optimal in Verbindung mit AERCUBE-Geräten zur Dämmschicht- und Hohlraumtrocknung im Saugverfahren



Ausführung

Extrem robustes, schlagfestes und UV-beständiges rotationsgeformtes Kunststoffgehäuse. Unempfindliche und pflegeleichte Oberfläche.
5 Jahre Garantie auf alle PE-Gehäuseteile
Service- und wartungsfreundlich durch Schnellspannverschlüsse
Bedientableau aus pulverbeschichtetem Stahlblech
Hohe Standfestigkeit - auch im laufenden Betrieb. Viele Griff- und Tragmöglichkeiten.
Mit allen Produkten der AERCUBE-Serie stand- und betriebssicher stapel- und kombinierbar. Fixpunkte für AERCUBE-Zurrsystem serienmäßig.
Aluminium-Stutzen für Schlauch Ø 50 mm. (Ein Verdichteranschluss, drei Sauganschlüsse.) Schraubdeckel zum Verschliessen enthalten. 3/4" Gewindestutzen mit Rückschlagventil für Abwasseranschluss.

Technische Daten

Pumpentyp	Grundfos CC7
Förderleistung	9 m ³ /h
Förderhöhe	max. 7 mtr.
Behältervolumen	20 l
Leistungsaufn.	380 Watt
Arbeitsbereich	+3°C bis +32°C
Netzanschluss	230 V / 50 Hz
Anschlusskabel	4,5 mtr. mit Netzstecker
Schutzart	IP X4
Abmessungen	Höhe / Breite / Tiefe 507 / 390 / 490 mm (12 Stück pro Euro-Palette)
Gewicht	18 kg
Steuerung / Bedienung	<ul style="list-style-type: none"> • Leicht zu bedienende Elektronik mit Volltext-Display zur Anzeige des Gerätestatus. • Anzeige: Abgepumpte Literleistung und Zeitpunkt letzter Pumpvorgang • Ein-/Aus-Schalter • Gerätesteckdose mit Sicherung (max. 16 A) • Restwasser-Entleerungsfunktion • Anzeige der insgesamt abgepumpten Wassermenge

* Richtwerte / Erfahrungswerte

Stand: Dezember 2015 - Änderungen vorbehalten