

HydroDrain®Laminierharz 1025

Laminierharz für Hochleistungs GFK -
mit hervorragender chemischer Beständigkeit.

Duroglass 1025 ist ein speziell für Laminierarbeiten optimiertes Epoxy-Acrylatharz mit niedriger Viskosität und reduziertem Monomergehalt. Durch die ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit kann Duroglass 1025 auch unter extremen industriellen Bedingungen eingesetzt werden.

Duroglass 1025 ist für eine maximale thermische und auch chemische Beständigkeit optimiert. Duroglass 1025 eignet sich für den Einsatz im Kontakt mit Lösungsmitteln, Säuren auch oxidierenden Substanzen.

Glas- und Kohlefaserlamine aus diesem Harz zeichnen sich durch sehr gute mechanische Eigenschaften, eine sehr gute Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und vor allem eine außergewöhnlich hohe Beständigkeit gegen sehr viele Chemikalien aus.

Duroglass 1025 kann für alle Arten von Laminierarbeiten verwendet werden. Beispiele für typische Anwendungen sind das Auskleiden von Behältern, faserarmierte, hochbelastbare Bodenbeläge. Die Ertüchtigung tragender Elemente im Baubereich. Die Fertigung von Behältern, Rohren, Tanks und anderen Composit Bauteilen in der Industrie.

Zusammensetzung	Epoxy-Acrylat Harz
Aussehen	Transparent, leicht trüb, blauviolett
Viskosität	320 - 335 mPa.s , 25° C
Monomergehalt	33 %
Dichte	1,08 g/ml, 25° C
Kennzeichnung	Xn

Duroglass-Harze werden mit Duroglass MEK Super Härter 1027-B gestartet und mit Duroglass Beschleuniger 1027-C beschleunigt. Sowohl Härter als auch Beschleuniger müssen verwendet werden. Die Reaktionszeit kann in Grenzen beeinflusst werden. Typische Gelzeiten sind 30 Minuten, 20° C mit 2,5 % Härter und 50 Minuten mit 2 % Härter bei 18° C.

Die typische Gelzeit für Duroglass 1025 mit Duroglass-MEK, dem Standardhärter für das Produkt, sind 30 Minuten mit 2,5 % und 50 Minuten mit 2% Härter (bei 18° C).

Die Gel- und Abbindezeiten sind, wie bei allen Reaktionsharzen, abhängig von der Temperatur. Ausführliche Dosier- und Mischtabellen für verschiedene Gelzeiten und Verarbeitungstemperaturen finden Sie in der Verarbeitungsanleitung für Duroglass.

Eigenschaften

Typische Eigenschaften eines ausgehärteten Harzes bei 25° C. (a)

Eigenschaften	Werte	Methode	Werte (US)	Methode
Zugfestigkeit	85 MPa	ISO 527	12,500 psi	ASTM D638
Zugmodul	3600 MPa	ISO 527	5.2 x 10 ⁵ psi	ASTM D638
Zugdehnung bei Streckung	3-4%	ISO 527	3-4 %	ASTM D638
Biegesteifigkeit	130 MPa	ISO 178	19,000 psi	ASTM D790
Biegemodul	3800 MPa	ISO 178	5,5 x 10 ⁵ psi	ASTM D790
Dichte	1,17 g (cm ³)	ISO 1183		ASTM D792
Wärmeformbeständigkeit Temperatur (b)	150° C	ISO 75	300° F	ASTM D648
Glasübergangstemperatur Tg ²	165° C	ISO 11357	330° F	ASTM D3418
Barkol Härte	40	EN 59	40	ASTM D2583

(a) Aushärtezeit 24 Stunden bei 20° C, oder 2 Stunden bei 155° C

(b) Maximum stress 1,8 MPa (364 psi)

Typische Eigenschaften eines 6 mm Laminats im Duroglass System (a)

Eigenschaften	Werte	Methode	Werte (US)	Methode
Zugfestigkeit	130 MPa	ISO 527	19,000 psi	ASTM D3039
Zugmodul	12,000 MPa	ISO 527	1700 kpsi	ASTM D3039
Biegesteifigkeit	210 MPa	ISO 178	30,000 psi	ASTM D790
Biegemodul	8500 MPa	ISO 178	1200 kpsi	ASTM D790
Glasanteil	40 %	ISO 1172	40 %	ASTM D2584

(a) Aushärtezeit 24 Stunden bei 20° C, oder 6 Stunden bei 80° C

Lagerung Arbeitsschutz

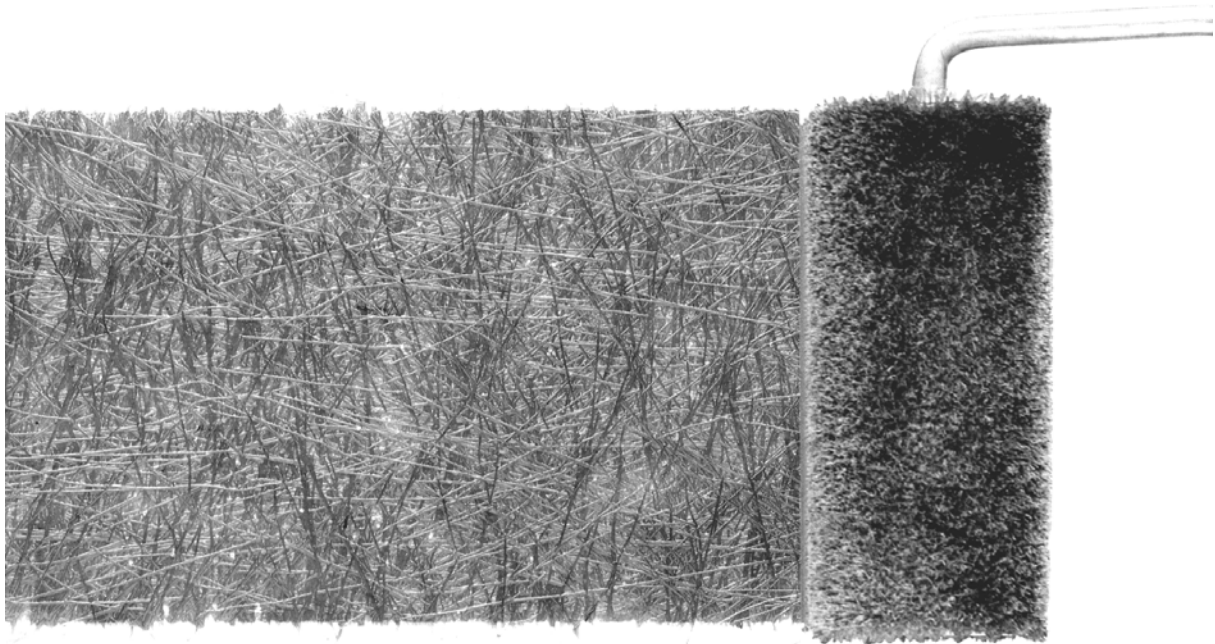
Duroglass 1025 muss kühl und in dicht verschlossenen Originalgebinden gelagert werden. Das Mindesthaltbarkeitsdatum ist 10 Monate ab dem Herstellungsdatum der jeweiligen Charge und ist auf dem Produktetikett angegeben.

Ein Überschreitung dieses MHD hinaus bedeutet jedoch nicht, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den vorgesehenen Einsatzzweck notwendigen Eigenschaften wird jedoch in diesem Falle empfohlen.

Das Produkt soll so gelagert werden, dass es für Kinder und nicht befugte Dritte nicht zugänglich ist.

Besondere Gefahren gehen von dem Produkt nicht aus. Für gute Raum- und Arbeitsplatzbe- und -entlüftung ist zu sorgen.

Für das Produkt ist ein Sicherheitsdatenblatt verfügbar. Es enthält alle aktuellen Informationen zum sicheren Umgang mit dem Produkt und zu seiner Entsorgung. Wir empfehlen, dieses Sicherheitsdatenblatt allen denjenigen zugänglich zu machen, die mit dem Produkt umgehen.



Diese technischen Informationen beschreiben den heutigen Stand unseres Wissens über dieses Produkt, Sie sollen nur über die Möglichkeiten seiner Anwendung informieren und können den Anwender nicht von seiner Verpflichtung auf sorgfältige eigene Prüfung des Produktes für die vorgesehenen Anwendungen entbinden. Informationen zur Verarbeitung des Produktes finden Sie in der Verarbeitungsanleitung. Informationen zum sicheren Umgang mit Duroglass 1025 finden Sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.